Fusing Press • Lamination Systems
Fabric Fixing System • Heat & Transfer Printing Presses

MCN SABEN

The signature of the future

Türkiye’de Üretiyoruz, Dünyaya İletiyoruz…

MCN Makina, 1994 yılında kurulmuş olup aynı yıl tela yapıştırma transfer baskı preslerinin imalat ve teknik servisine başlamıştır.

Yerli ve yabancı presler ile geniş rekabet ortamına giren MCN Makina, bu rekabet ortamıyla birlikte referanslarını arttırmıştır. Gelişen süreçte rekabeti avantaja çevirip makinaları teknolojiyle paralel olarak geliştirerek müşterine sunmaktadır.

Preslerimiz; Masa tipi, Compact tip ve Deluks tipi modelleri olarak üç ayrı grupta üretilmektedir. Orta dereceli ekonomik pres olarak Masa tipi ve Compact modelleri zşu anda piyasada ısıtma tüneli en uzun ve baskı kalitesi en yüksek olan makinalardır. Merdane çapları en geniş ve baskı kalitesi en yüksek olan Delüks modelleri ise takım elbiseden dış giyime iç giyimden ev tekstiline kadar tüm sektörlerin ihtiyaçlarına cevap vermektedir.

Tekstil ve konfeksiyon sektöründe ihtiyaç olan bu preslerin üretimi tamamen MCN Makina San. ve Tic. Paz. Ltd. Şti. tarafından yapılmaktadır.

Globalleşen dünyada MCN Makina olarak tüm dünya pazarına bayileşme yöntemi ile satışlarımızı artırıp, makinalarımızı sorunsuz ve güvenilir bir şekilde sunmayı arzu etmekteyiz.

SABEN STP - MT MODEL

TEKNİK ÖZELLİKLER	STP 400 MT	STP 600 MT	STP 800 MT
REZİSTANS GÜCÜ	5 KW	7 KW	10 KW
YAPIŞTIRMA SÜRESİ	5 – 30 SEC	5 – 30 SEC	5 – 30 SEC
BASINÇ	0 – 6 KG	0 – 6 KG	0 – 6 KG
MAX SICAKLIK	0 – 200 °C	0 – 200 °C	0 – 200 °C
MAX BANT HIZI	0 – 10 m/min	0 – 10 m/min	0 – 10 m/min
VOLTAJ	380V AC 50 HZ	380V AC 50 HZ	380V AC 50 HZ
EBATLAR	90 x 180 x 140 cm	110 x 180 x 140 cm	130 x 180 x 140 cm
AĞIRLIK	187 kg	235 kg	285 kg

Kullanıldığı Alanlar:

Konfeksiyon sektöründe tela yapıştırma ve ütüleme amaçlı olarak kullanılır. Uygulama alanı daha çok pantolon, gömlek ve t-shirt telalarının yapıştırılmasıdır. Kaymaz bant kontrol sistemi mevcut olup pnömatik baskı sayesinde daha kaliteli yapıştırma elde edilmektedir. Makinalarımızda özel ek bantlar kullanılmaktadır bu sayede çalışılan üründe iz problemi ortadan kaldırılmış olup bant ömrü iki katına çıkarılmıştır. Modellere göre bant genişliği 40 cm, 60 cm ve 80 cm olarak değişmektedir. Makinalarımız alt ve üst olmak üzere iki grup rezistans sisteminden oluşmaktadır. Elektronik termostat sayesinde hassas ısı ayarı yapılabilmektedir. Preslerde bulunan dönerli silikon sıyırıcılar sayesinde bandın temizlenmesi ve yapıştırılan ürünlerin toplanması sağlanmaktadır.

SABEN STP - TKM MODEL

TEKNİK ÖZELLİKLER	STP 400 TKM	STP 600 TKM
REZİSTANS GÜCÜ	5 KW	7 KW
YAPIŞTIRMA SÜRESİ	5 – 30 SEC	5 – 30 SEC
BASINÇ	0 – 6 KG	0 – 6 KG
MAX SICAKLIK	0 – 200 °C	0 – 200 °C
MAX BANT HIZI	0 – 10 m/min	0 – 10 m/min
VOLTAJ	380V AC 50 HZ	380V AC 50 HZ
EBATLAR	90 x 290 x 140 cm	110 x 290 x 140 cm
AĞIRLIK	287 kg	335 kg

Kullanıldığı Alanlar:

Konfeksiyon sektöründe tela yapıştırma ve ütüleme amaçlı olarak kullanılır. Daha çok pantolon kemerlerine yapıştırılan telaların metraj halinde düzgün ve hızlı bir şekilde uygulanmasında kullanılır. Makine genişliklerine göre 4 veya 5 adet hız kontrollü sarım gerçekleştirilebilmektedir. Kaymak bant kontrol sistemi mevcut olup pnömatik baskı sayesinde daha kaliteli yapıştırma elde edilmektedir. Makinalarımızda özel ek bantlar kullanılmaktadır bu sayede çalışılan üründe iz problemi ortadan kaldırılmış olup bant ömrü iki katına çıkarılmıştır. Modellere göre bant genişliğ 40 cm ve 60 cm olarak değişmektedir. Makinalarımız alt ve üst olmak üzere iki grup rezistans sisteminden oluşmaktadır. Elektronik termostat sayesinde hassas ısı ayarı yapılabilmektedir. Preslerde bulunan dönerli silikon sıyırıcılar sayesinde bandın temizlenmesi ve yapıştırılan ürünlerin toplanması sağlanmaktadır.

SABEN STP - L MODEL

TEKNİK ÖZELLİKLER	STP 600 L	STP 750 L	STP 1000 L	STP 1200 L
REZİSTANS GÜCÜ	13 KW	17 KW	20 KW	22 KW
YAPIŞTIRMA SÜRESİ	5 – 30 SEC	5 – 30 SEC	5 – 30 SEC	5 – 30 SEC
BASINÇ	0 – 10 KG	0 – 10 KG	0 – 10 KG	0 – 10 KG
MAX SICAKLIK	0 – 200 °C	0 – 200 °C	0 – 200 °C	0 – 200 °C
MAX BANT HIZI	0 – 15 m/min	0 – 15 m/min	0 – 15 m/min	0 – 15 m/min
VOLTAJ	380V AC 50 HZ	380V AC 50 HZ	380V AC 50 HZ	380V AC 50 HZ
EBATLAR	129 x 315 x 123 cm	144 x 315 x 123 cm	150 x 340 x 123 cm	174 x 340 x 123 cm
AĞIRLIK	540 kg	590 kg	680 kg	750 kg

Kullanıldığı Alanlar:

Konfeksiyon sektöründe tela yapıştırma, ütüleme ve taş yapıştırma işlemlerinde kullanılır. Uygulama alanı daha çok pantolon, gömlek ve t-shirt telalarının yapıştırılmasıdır. Taş baskı işlemlerinde de yüksek verim elde edilebilmektedir. Pnömatik sistem sayesinde bantlarda oluşan kayma problemleri switchlerle kontrol edilmektedir. Baskı ayarları pnömatik sistem ile pistonlar sayesinde kontrol edilmektedir. Baskı ayarları pnömatik sistem ile pistonlar sayesinde kontrol edilmektedir. Çıkışta bulunan geniş çaplı baskı merdaneleri sayesinde en ideal, homojen baskı elde edilebilmektedir. Makinalarımızda özel ek bantlar kullanılmaktadır bu sayede çalışılan üründe iz problemi ortadan kaldırılmış olup bant ömrü iki katına çıkarılmıştır. Modellere göre bant genişliği 60 cm, 75 cm 100 cm ve 120 cm olarak değişmektedir. Makinalarımız alt ve üst olmak üzere iki grup rezistans sisteminden oluşmaktadır. PID ısı kontrol sistemi sayesinde ısı dengesi korunur ayrı ayrı kontrol edilebilir ve hassas ısı ayarı yapılabilmektedir. Preslerde bulunan dönerli silikon sıyırıcılar sayesinde bandın temizlenmesi ve yapıştırılan ürünlerin toplanması sağlanmaktadır. Çıkışta bulunan soğutma ünitesi yapıştırılan ürünlerin daha çabuk soğumasına yardımcı olur.

SABEN STP - DLX MODEL

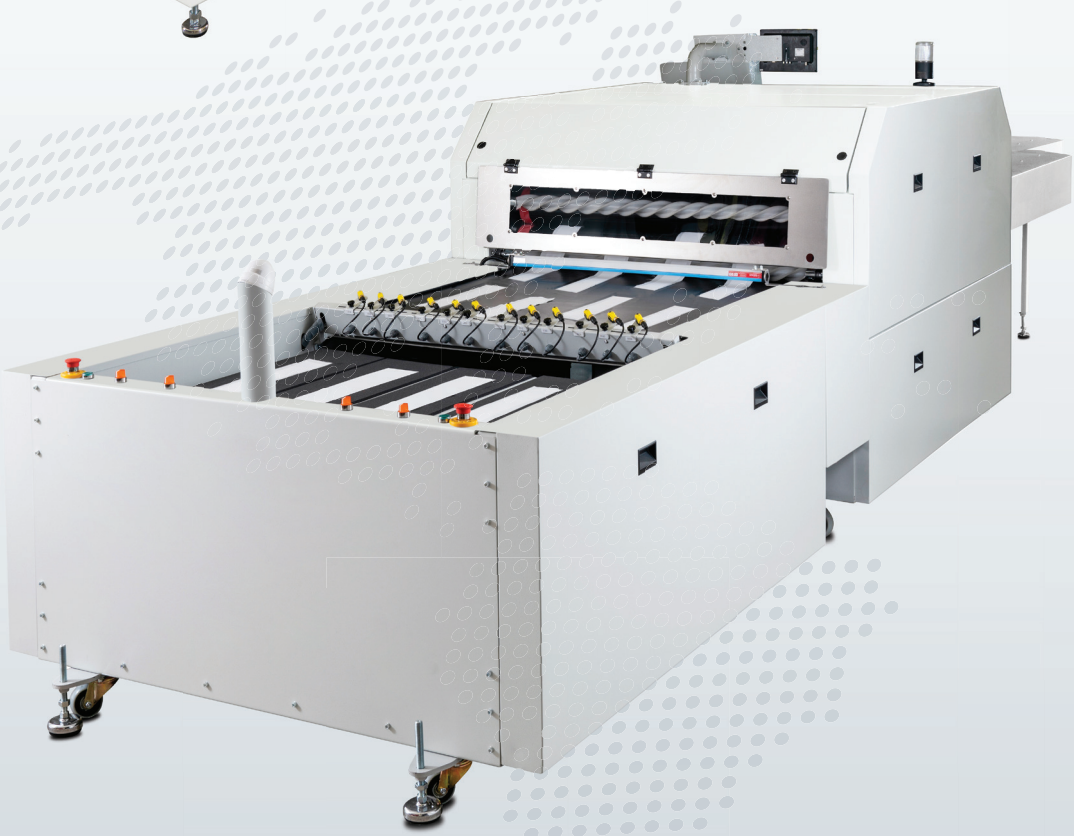
TEKNİK ÖZELLİKLER	STP 600 DLX	STP 750 DLX	STP 1000 DLX	STP 1200 DLX	STP 1600 DLX	STP 1800 DLX
REZİSTANS GÜCÜ	16 KW	22 KW	28 KW	30 KW	38 KW	42 KW
YAPIŞTIRMA SÜRESİ	5 – 30 SEC	5 – 30 SEC	5 – 30 SEC	5 – 30 SEC	5 – 30 SEC	5 – 30 SEC
BASINÇ	0 – 15 KG	0 – 15 KG	0 – 15 KG	0 – 15 KG	0 – 15 KG	0 – 15 KG
MAX SICAKLIK	0 – 200 °C	0 – 200 °C	0 – 200 °C	0 – 200 °C	0 – 200 °C	0 – 200 °C
MAX BANT HIZI	0 – 15 m/min	0 – 15 m/min	0 – 15 m/min	0 – 15 m/min	0 – 15 m/min	0 – 15 m/min
VOLTAJ	380V AC 50 HZ	380V AC 50 HZ	380V AC 50 HZ	380V AC 50 HZ	380V AC 50 HZ	380V AC 50 HZ
EBATLAR	131 x 400 x 128cm	146 x 400 x 128 cm	171 x 400 x 128 cm	191 x 400 x 128 cm	231 x 400 x 128 cm	251 x 400 x 128 cm
AĞIRLIK	575 kg	640 kg	750 kg	840 kg	980 kg	1050 kg

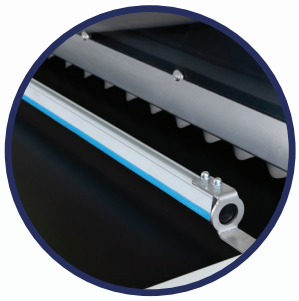
Kullanıldığı Alanlar:

Konfeksiyon sektöründe tela yapıştırma, ütüleme, taş yapıştırma ve transfer baskı işlemlerinde kullanılır. Uygulama alanı daha çok pantolon, gömlek ve t-shirt telalarının yapıştırılmasıdır. Taş baskı işlemlerinde de yüksek verim elde edilebilmektedir. Pnömatik sistem sayesinde bantlarda oluşan kayma problemleri switchlerle kontrol edilmektedir. Baskı ayarları pnömatik sistem ile pistonlar sayesinde kontrol edilmektedir. Çıkışta bulunan geniş çaplı baskı merdaneleri sayesinde en ideal, homojen baskı elde edilebilmektedir. Makinalarımızda özel ek bantlar kullanılmaktadır bu sayede çalışılan üründe iz problemi ortadan kaldırılmış olup bant ömrü iki katına çıkarılmıştır. Modellere göre bant genişliği 60 cm, 75 cm 100 cm, 120 cm, 160 cm ve 180 cm olarak değişmektedir. Makinalarımız alt ve üst olmak üzere iki grup rezistans sisteminden oluşmaktadır. PID ısı kontrol sistemi sayesinde ısı dengesi korunur ayrı ayrı kontrol edilebilir ve hassas ısı ayarı yapılabilmektedir. Preslerde bulunan dönerli silikon sıyırıcılar sayesinde bandın temizlenmesi ve yapıştırılan ürünlerin toplanması sağlanmaktadır. Çıkışta bulunan soğutma ünitesi yapıştırılan ürünlerin daha çabuk soğumasına yardımcı olur.

SABEN F - LO MODEL

Besleme ve İstifleme Sistemi





Kullanıldığı Alanlar:

Tela yapıştırma ve ütüleme sistemlerinde kullanılır , Uygulama alanı daha çok takım elbise, gömlek, pantolon ve t-shirt telalarının yapıştırmasıdır.
Girişte bulunan Pvc konveyör sayesinde ısı kaybı büyük oranda düşürülmüş olup elektrik sarfiyatı büyük oranda azaltılmıştır . Pnömatik sistem sayesinde teflon bantlardaki hassasiyet minimize edilir ,bulunan geniş çaplı baskı merdaneleri sayesinde en ideal,homojen baskı ve doğru yapıştırma elde edilmektedir. Makinalarımızda Eksiz Antistatik teflon bantlar kullanılarak ürünler üzerindeki iz problemleri kaldırılmış ve bant ömrü dahada uzatılmıştır. Makinalarımızda özel tasarım iki grup balina rezistans sistemi bulunmakta olup bant yüzeyi üst ve alt olarak eşit derece ve dört bölgede kontrol edilerek hassasiyet arttırılmıştır. Makinamızda bulunan ergonomik dönerli silikon sıyırıcılar sayesinde bir yandan bandın yüzeyini temizlerken diğer taraftan çıkan ürünlerin toplanması sağlanmaktadır. Modellere göre Saben F - Lo serisi 60-75-100-120-140-160 cm çalışma alanına uygun şekilde üretilebilmektedir.

Besleme ünitesi:

Bu sistem sayesinde makinada bant genişliklerine göre besleme sistemi eklenebilmekte olup daha verimli çalışma sağlanamaktadır. Doğru tela yapıştırma işlemi, çalışılan ürün, ısı ve baskı bölgesindeki geçişi sırasında gerçekleşir. Besleme sistemi sayesinde, kullanılmış olan tela presinin bant genişliğine göre, her personelin eşit bir şekilde ürün vermesini ve bu sayede tam kullanıma elverişli olması sağlanmaktadır. Besleme ünitesinde ısınan bölge olmadığı için, üründe tünele giriş esnasına kadar herhangi bir yapıştırma süreci başlamamış olur ve doğru yapıştırma elde edilir.

İstifleme ünitesi:

Tela yapıştırma işleminde ürün, ıs ve baskıya maruz kaldığı için çıkışta dinlendirilmeden müdahale edildiğinden dolayı ürün üzerinde el izi ve kabarcıklar görülebilmektedir. Bu problemler üretim aşamasında deformasyona yol açar ve doğru yapıştırma olarak kabul edilemez.Otomatik istifleme sayesinde öncelikle günümüz şartlarında personel maliyetlerini göz önüne alacak olursak, makina çıkışında çalışılan işe göre 2 ila 4 personelden istifade edilmektedir. Sonrasında otomatik stabil istifleme yapılarak hem ürün sıcakken temasta bulunulmamış , hem de düzgün bir istifleme gerçekleştirilerek doğru yapıştırma elde edilir.

Manyetik Metal Tutucu Bar:

Tela presinin üretiminde kullanılan eksiz teflon bantlar ve silikon merdaneler zarar görmesini istemeyeceğimiz ürünler arasındadır. Öncelikle maliyet açısından sonrasında erken deformasyon olabileceğinden dolayı , çalışılan ürünler üzerinde unutulabilecek toplu iğne veya çalışan personelin kullandığı makas gibi istem dışı herhangi bir meta ürünün yürüyen aksama girmesini önlemek için opsiyonel olarak tasarlanmıştır.

Statik Alıcı Bar :

Çalışılan ürünlerin özelliklerine göre ısıya maruz kalmaları durumunda haraketli ortamda oluşan elektriklenme statik alıcı bar olmaması durumunda çıkışta ürüne haraket verebilir. Bu durum gerçekleşmesini istemediğimiz durumlar arasındadır, önlem olarak statik bar makinaya opsiyonel olarak ilave edilebilir ve kusursuz bir toplama gerçekleştirilir.

SABEN F - LO MODEL BO & BW

Laminasyon Sistemi

Kullanıldığı Alanlar:

Uygulama alanı daha çok takım elbise, gömlek, pantolon, kaban ve laminasyon işlemlerinde kullanılmaktadır. Ürünlerin kumaşlarının rulo halinde kesilmeden önce çekme ve açılma paylarının kaybedilmesi, rulo halinde telaların yapıştırılması ve ruloda mükemmel sarım işlemlerinde kullanılır.
Makine girişinde bulunan PVC konveyör ve ısı yalıtım sistemi ile ısı kaybı büyük ölçüde minimuma indirilmiştir. Pnömatik sistem sayesinde teflon bantların hassasiyeti minimuma indirilmiş olup, geniş çaplı baskı merdaneleri sayesinde en ideal, homojen baskı ve doğru yapıştırma sağlanmaktadır. Makinalarımızda Dikişsiz Antistatik Teflon bantlar kullanılarak ürünlerdeki iz sorunları ortadan kaldırılmış ve bant ömrü daha da uzatılmıştır. Makinalarımızda iki grup özel tasarlanmış balina rezistans sistemleri bulunmakta olup, bant yüzeyi üst ve alt olmak üzere dört bölgede eşit olarak kontrol edilerek hassasiyet artırılmaktadır. Makinemizde bulunan ergonomik dönen silikon sıyırıcılar sayesinde bandın yüzeyi temizlenirken diğer taraftan çıkan ürünler toplanır. Saben F - Lm serisi modellere göre 160-180-200 cm çalışma alanına uygun olarak üretilebilmektedir.

Top Bırakma Sistemi:

Top açma sistemindeki optik sensörler sayesinde başarılı kenar kontrolü sağlanır ve kumaştaki gerginlik giderilerek yapıştırma bölgesine serbest giriş sağlanır. Bu aşamada verilen ürünün miktar ölçümü dijital ortamda yapılır.

Top Sarma Sistemi:

Top sarma sistemindeki optik sensörler sayesinde başarılı kenar kontrolü sağlanır ve yapıştırma bölgesinden çıkan ürün kumaştaki gerginlik giderilerek kusursuz bir şekilde sarılır. Bu aşamada sarılı ürün dijital olarak ölçülür ve girdiden referans alınarak doğrulama ve raporlama yapılabilir

SABEN UBP - MANUEL MODEL

TEKNİK ÖZELLİKLER	UBP 15×15	UBP 20×20	UBP 25×25
REZİSTANS GÜCÜ	700 KW	900 KW	1250 KW
YAPIŞTIRMA SÜRESİ	10 – 60 SEC	10 – 60 SEC	10 – 60 SEC
BASINÇ	0 – 10 KG	0 – 10 KG	0 – 10 KG
MAX SICAKLIK	0 – 200 °C	0 – 200 °C	0 – 200 °C
VOLTAJ	230V	230V	230V
EBATLAR	80 x 80 x 75 cm	80 x 80 x 75 cm	80 x 80 x 75 cm
AĞIRLIK	75 kg	75 kg	80 kg

Kullanıldığı Alanlar:
Konfeksiyon sektöründe tela yapıştırma ve ütüleme amacıyla kullanılır. Uygulama alanı daha çok pantolon, gömlek ve t-shirt telalarının yapıştırılmasıdır. Kaymaz bant kontrol sistemi mecut olup pnömatik baskı sayesinde daha kaliteli yapıştırma elde edilmektedir. Makinalarımızda özel ek bantlar kullanılmaktadır bu sayede çalışılan üründe iz problemi ortadan kaldırılmış olup bant ömrü iki katına çıkarılmıştır. Modellere göre bant genişliği 40 cm, 60 cm ve 80 cm olarak değişmektedir. Makinalarımız alt ve üst olmak üzere iki grup rezistans sisteminden oluşmaktadır. Elektronik termostat sayesinde hassas ısı ayarı yapılabilmektedir. Preslerde bulunan dönerli silikon sıyırıcılar sayesinde bandın temizlenmesi ve yapıştırılan ürünlerin toplanması sağlanmaktadır.

SABEN UBP - OTOMATİK MODEL

TEKNİK ÖZELLİKLER	UBP 50×40	UBP 20×20
REZİSTANS GÜCÜ	4 KW	5 KW
YAPIŞTIRMA SÜRESİ	10 – 60 SEC	10 – 60 SEC
BASINÇ	0 – 15 KG	0 – 15 KG
MAX SICAKLIK	0 – 200 °C	0 – 200 °C
VOLTAJ	230V	230V
EBATLAR	94 x 111 x 151 cm	104 x 131 x 151 cm
AĞIRLIK	310 kg	370 kg

Kullanıldığı Alanlar:

Özellikle dikili ürünler olmak üzere transfer baskı, taş yapıştırma ve emprime baskı işlemlerinde kullanılır. Baskı presi pnömatik sistem ile çalışmaktadır. Üst ısıtıcı tabla bulunan kafa indüksiyonlu mil üzerine yüklenmiş olup bu sayede sağa ve sola otomatik olarak çok rahat hareket ettirilebilmektedir. Bu gövde üzerinde aynı zamanda kumanda panosu da bulunmaktadır. Isı zaman ve basınç ayarları kumanda panosundan ayarlanabilmektedir. Baskı basıncı çalışılan iş durumuna göre 0 – 6 bar arası ayarlanabilir özelliktedir. Üst ısıtıcı tabla özel bir teflon bant ile giydirilmiş olup bu sayede çalışılan ürünlerin zarar görmesi önlenmektedir. Alt tablalarda ise ısı ve basınca dayanıklı özel silikonlu kauçuk süngerler bulunmadır.

SABEN BHR - OTOMATİK MODEL

TEKNİK ÖZELLİKLER	BHR 40×60	BHR 50×70
REZİSTANS GÜCÜ	24 KW	25 KW
YAPIŞTIRMA SÜRESİ	10 – 60 SEC	10 – 60 SEC
BASINÇ	0 – 15 KG	0 – 15 KG
MAX SICAKLIK	0 – 200 °C	0 – 200 °C
VOLTAJ	380V	380V
EBATLAR	94 x 130 x 151 cm	94 x 150 x 151 cm
AĞIRLIK	310 kg	370 kg

Kullanıldığı Alanlar:

Özellikle dikili ürünlerde çekme oranı yüksek ve ısı renk değişimine maruz kalan ürünlerde transfer baskı, taş yapıştırma ve emprime baskı işlemlerinde kullanılır. Baskı presi pnömatik sistem ile çalışmaktadır. Üst ısıtıcı tablada bulunan kafa indüksiyonlu mil üzerine yüklenmiş olup bu sayede sağa ve sola otomatik olarak çok rahat hareket ettirilebilmektedir. Bu gövde üzerinde aynı zamanda kumanda panosu da bulunmaktadır. Isı, zaman ve basınç ayarları kumanda panosunda ayarlanabilmektedir. Alt tablalar buhar ısıtmalı olup makinadan bağımsız bir buhar ünitesi ile desteklenmektedir. Baskı basıncı çalışılan iş durumuna göre 0 – 6 bar arası ayarlanabilir özelliktedir. Üst ısıtıcı tabla özel bir teflon bant ile giydirilmiş olup bu sayede çalışılan ürünlerin zarar görmesi önlenmektedir. Alt tablalarda ise birinci kalite ısı ve basınca dayanıklı silikon oranı yüksek özel süngerler bulunmaktadır.

SABEN ERT - OTOMATİK MODEL

TEKNİK ÖZELLİKLER	ERT 50×70	ERT 60×80
REZİSTANS GÜCÜ	12 KW	25 KW
YAPIŞTIRMA SÜRESİ	10 – 60 SEC	10 – 60 SEC
BASINÇ	0 – 15 KG	0 – 15 KG
MAX SICAKLIK	0 – 200 °C	0 – 200 °C
VOLTAJ	380V	380V
EBATLAR	94 x 150 x 151 cm	94 x 150 x 151 cm
AĞIRLIK	465 kg	550 kg

Kullanıldığı Alanlar:

Daha çok tekstilin nakış bölümünde kullanılan otomatik naylon eritme makinamız ürünlerin arkasında kalan ölü ipliklerin temizlenmesinde hızlı ve pratik çözüm sağlamaktadır. Baskı presi pnömatik sistem ile çalışmaktadır. Üst tablada bulunan kafa indüksiyonlu mil üzerine yüklenmiş olup bu sayede sağa ve sola otomatik olarak çok rahat hareket ettirilebilmektedir. Bu gövde üzerinde aynı zamanda kumanda panosu da bulunmaktadır. Isı, zaman ve basınç ayarları kumanda panosundan ayarlanabilmektedir. Baskı basıncı çalışılan işin durumuna göre 0 – 6 bar arası ayarlanabilir özelliktedir. Üst tabla baskı görevi görmekte olup içinde ısı izolasyon sünger yerleştirilmiş olan özel bir teflon bant ile giydirilmiş olup bu sayede çalışılan ürünlerin zarar görmesi önlenmektedir. Alttaki iki tabla istenilen ısıya geldikten sonra üzerine naylon tela sıvaması yapılıp temizleme işlemine sağlıklı bir şekilde başlanabilmektedir.

SABEN - DFB - OTOMATİK MODEL

TEKNİK ÖZELLİKLER	DFB 70x100	DFB 100x120
REZİSTANS GÜCÜ	12 KW	14KW
YAPIŞTIRMA SÜRESİ	10 - 60 SEC	10 - 60 SEC
BASINÇ	0 - 15 KG	0 - 15 KG
MAX SICAKLIK	0 – 200 °C	0 – 200 °C
VOLTAJ	230V	230V
EBATLAR	140 x 120 x 320 cm	140 x 150 x 360 cm
AĞIRLIK	750 kg	950 kg

Kullanıldığı Alanlar:

Özellikle dikili ürünler üzerine transfer baskı, taş yapıştırma ve serigrafi işlemlerinde kullanılmaktadır.
Matbaa pnömatik sistemle çalışmaktadır. Üst ısıtma plakalı kafa doğrusal olarak yüklenir. Motor sistemi sayesinde sağa ve sola otomatik olarak çok rahat hareket ettirilebilir. Bu gövde üzerinde ayrıca bir kontrol paneli bulunmaktadır. Isı, süre ve basınç ayarları kontrol panelinden yapılabilmektedir. Baskı basıncı çalışma durumuna göre 0 – 6 bar arasında ayarlanabilmektedir. Üst ısıtma plakası özel teflon bant ile kaplanarak ürünlerin zarar görmesi engellenir. Alt tablalarda ise ısı ve basınca dayanıklı özel silikon kauçuk süngerler veya yapılacak işe göre süblimleşmeye uygun keçeler bulunmaktadır.

NOTLAR

NOTLAR

MCN SABEN

MCN MAKİNA SAN. VE TİC. PAZ. LTD. ŞTİ.
+90 212 551 37 07 / 08 +90 212 551 37 17 www.mcnmakina.com info@mcnmakina.com